

- Filter Element Air Intake For Gas Turbine
- Hydrophobic High Efficiency Pulse Cleaning Filter
- Air Flow Rate: 2800-3000 M3/hr For Dual Elements
- Max Initial Press 200 Pa
- Final Recommend Press: 1000 Pa
- Cleaning Cycle Start Press. At 650 Pa
- Cleaning Cycle Stop Press. At 450 Pa
- Metal Mesh: Galvanized: 0.8mm (-0,+0.1)
- Mesh Open Screen Area Acc. Donaldson Air Intake Filter
- Hot Melt: For Outside Of Element
- 2 Side Glue: Polyurethane (2 Component)
- Type Of Cap Ends Washer: Continues Washer Or Prefabricated
- Guarantees Certificate In Normal Operation: 16000 Hrs
- Filter Class F9- EN779 (2012)
- Media: Nano Fiber Type With High Dust Holding Capacity
- Note: Used For Turbine N.P MS-5002 C) &SGT 600 Siemens Turbine

تست های اجباری مخرب: تحت (2012) EN 779 جهت دریافت گواهینامه F9 حداقل در دو مرحله: یک مرحله در ابتدای پیمان بدون حضور کارشناس و یک مرحله در انتهای پیمان و پس از تکمیل ساخت با حضور ۲ نماینده از طرف کارفرما

تستهای در محل کارخانه (امتیاز فنی بستگی به این قسمت ها دارد) و غیر مخرب

۱- تست افت فشار و Fractional Efficiency مربوط به مدیا

۲- تست میزان آب گریزی مدیا

۳- تست افت فشار و Fractional فیلتر براساس دبی ۳۰۰۰M3/hr

نکات مهم :

- شایان ذکر است سازنده باید آمادگی تستهای فوق را بدون اطلاع قبلی داشته باشد .

- زمان انتخاب نمونه جهت تست خارج از کشور با نظر کارفرما و تا زمان پایان ساخت می باشد . در صورت تغییر در مدیا توسط سازنده ، تعداد تستها بر اساس تعداد انواع مدیا بدون هیچ اضافه پرداخت توسط کارفرما افزایش خواهد یافت .
- کلیه محصول به صورت یکجا و پس از انجام تست خارج از کشور حمل خواهد شد و در صورت درخواست سازنده به حمل پیش از موعد ، به ازای هر محموله یک تست خارج از کشور بدون هیچ اضافه پرداخت توسط کارفرما ، انجام باید شود .
- در صورت نیاز به بازرسی و تست مجدد به دلیل عدم تطابق نتایج بازرسی و تست نهایی با مستندات تست اولیه و شرح فنی درخواست ، کلیه هزینه های بازرسی ، تست چند نمونه به تشخیص کارفرما و اعزام مجدد نماینده بر عهده سازنده می باشد .